

1.

(dynamic tension), (bending force), ,
(stress) . ,

가

가

가

가

(felting)

(differential friction effect)

(urea-

formaldehyde resin) 가

가 .
(sorption layer) ,
가
 . (free
energy)가 . (binding force)
 . 가
가 가
가 (energy-field)
(adsorption) (reaction-capacity) .
 , ,
(surface-geometrical) 가
 . , 3
 .
가
 . (enveloping line)
가
 .
가
 “ (smoothness)” .
 .
가

2.

(friction)

(micro-

geometry)

가

가

(resisting force)

(kinematical scheme)

(slipping friction)

Coulomb 가

○

(roughness)

○

가

가

가

(coefficient of friction)

가

가

가

가

(elastic deformation)

(plastic deformation) 가

가 , ,

(hairiness), 가

(pilling)

()

(abrasion)

가

가

(adhesion bond)

(shearing) (component)

< 1> /

섬 유	마찰계수
폴 리 아 미 드	0.14
실 크	0.26
비스코스, 광택	0.19
비스코스, 무광	0.17
유 리 섬 유	0.15
양 모	0.38

< 2> /

섬 유	마찰계수
綿	0.1317
머 서 化 綿	0.1495
폴 리 아 미 드	0.1405
실 크	0.1548

3. 가

가 . 가

가 가

가 .

가

(fluid friction)

(viscosity)

(internal friction)

. 가

(dry friction)

(lubricating agent)

가

가

(tenacity) 가 .

가

가

가

가

< 3>

가

가

(effluent)

가 가

< 3>

	생산량	에너지	인 원	설 비 (투자비)	처리후 (수세)	유출물 처리비
가 (Sizing)	100	100	100	100	100	100
와 (Waxing)	100	1	5	5	20	10

4.

가

< 4>

가

10

가

가

< 4>

○ 금속에 대한 실의 미끄럼성 (lubricity) : 綜統에 대한 실의 미끄럼성을 나타내는 중요한 지표이다.
○ 실과 실 사이에 미끄럼성 : 좋은 개구물 형성하기 위한 필수적인 사항이다.
○ 제직중의 접착 (미끄럼 마찰) 용력
○ 引張強度 : 감소 또는 증가
○ 靜電荷 發生
○ STAFF 방법에 의한 마모
○ Webtester 제직시험기에 의한 경사절수

가 (potato starch)

schlichte B 가 15% .

(schlichte T8) . Dicel 3%

Tricel 3.5% .

3%, 4% 5%

가 < 5>

5.

가 .

가

가

가

가 .

가

80% 가

가 .

폴리에스테르 / 總	67 / 33	100 / 2	제직준비를 마친 경사는 좋은 제직성을 보여주었다 ; 새로운 경사준비방법을 적용시킬 수 있는 좋은 경우이다.
폴리에스테르 / 總	67 / 33	140 / 2	100/2의 경우보다는 상당히 좋지 않다.
폴리에스테르 / 總	67 / 33	70 / 1	이 실은 加襐을 하지 않고서는 제직을 할 수 없을 것 같다.
폴리에스테르 / 總	50 / 50	50 / 1	비교적 적용하기가 좋지 않은 경우이다.
폴리에스테르 / 總	67 / 33	50 / 1	새로운 경사준비 방법으로 제직하기가 좋은 경우이다.
폴리에스테르 / 비스코스	50 / 50	50 / 1	비교적 적용하기가 좋지 않은 경우이다.
Tricel 110dtex, f25, Z (무광)			새로운 경사준비 방법으로 제직하기가 좋은 경우이다.
Tricel 84dtex, f19			상동
Dicel 110dtex, f25, Z (무광)			이 역시 응용가능한 좋은 경우이나 같은 변수의 Tricel糸보다는 다소 좋지 않다.
Dicel 167dtex, f26, Z (광택)			제직하기가 좋은 경우이다.