

/

가 가

,

,

.

,

가

Core

Texturized yarn

가

가

.

.

)

가

.

)

가

.

)

가

가

.

.

3가

.

○

300~400gf/cm

15~25%

가

.

○

25~40%

가

.

○

500~600fg/cm

40~70%

가 .

가

. stress-strain easy-stretch

Grosberg et al.

Wilson Olofson Lindberg .

가

가 가 .

.

가 .

가 . 가

가 .

.

.

가 가

.

가 T

.

:

. R50tex S520/2Z 530 .
 가 .
 . cover factor가 cover factor
 가 Weiner가 .
 가 .
 가 Runton .
 6m/min 3.5% mono ethanolamin-sulphite 24kgf/cm
 80% 0.1kgf/cm 가 2.5 100
 steam heating . 가
 40 185 .
 steaming .
 .
 가 가
 .
 가 가
 .
 :
 5cm gauge 가 20cm, cross head 가

20cm/min Instron . 0.5kgf/cm(2.5kgf
total) 가 .

. 30
% .
가 .
가 30

.
가 가
10 .
가 가 .
3

() Universal Wear Test

ASTM Test Method D 1388 . AKU-

AATCC Tester ()

. 24 2

:

가 .

. 1 .
2 . 0

0.12kgf/cm 가

207g/m² 가 . Cover factor 5% 가 .

< 1>

織 物	張 力 (kgf/cm)	杼/cm warp	杼/cm filling	重 量 (g/m ²)	cover factor
未가공	0	17	17	184	19.5
가 공	0.07	20	16.2	210	20.5
가 공	0.09	20.5	15.4	208	20.4
가 공	0.12	21	15	202	20.5

< 2>

織 物	張 力 (kgf/cm)	強力(gf/tex) warp	強力(gf/tex) filling	파열시 warp	伸張性 filling	5순환 이후 伸張性(%) filling	탄성회복(%) filling	응력이완 (%)
未가공	0	17.4	15.2	46.0	42.0	5.5	88.0	78
가 공	0.07	17.2	14.2	36.0	70.0	16.0	88.0	70
가 공	0.09	17.3	17.3	35.0	72.0	17.2	87.0	73
가 공	0.12	17.4	17.4	32.5	71.0	17.8	86.5	72

가

42% 70% 가 .

가 5.5%

가 16% 가 .

가

가

0.12kgf/cm 가

가

< 3>

가 (0.12kgf/cm)

성 질		처 리 전	처 리 후	加 工 後 特 性
세탁후 변적수축(%)		7.9	6.2	改 善 된 것
파열 강도 (kgf/cm ²)	세탁 후	16.3	16.1	감 소
	세탁 전	17.9	16.7	감소 7%
줄 굵기 (cycle)	warp	1958	2609	增加30%
	filling	2290	2260	불 변
줄 굵기 (cm)	warp	3.7	3.9	증 가
	filling	3.9	3.0	감 소
강 경 도 (mg cm ² /cm)	warp	133	153	증 가
	filling	152	68	감 소
	mean	142	102	감소28%
Aku수축후 외관	2分간 회복후	fair	good	약간양호
	24시간 후	good	good	불 변

가

가

가

가

가

가

(가

) 가

가

가 . W/P

가 .

:

가 가

W/P 가

. 가

가 0.1~0.5kgf/cm softening, steaming, ,

.

가

(16%) .

가 가 가 .

가 가

가

가 가 가

.

. 가 가

. 가

. 가

.