

1.

1970

20

가 , 가
가 , 가
가 .

2.

1973

「織布技術必携」

() 1,000

가
 , < 1> < 1> .
 , 가
< 3> < 2> .
 , 20

가. 1970

< 1> 1,000 가
 . < 2> (box loader)

가 13,000m² 8,000m²

, 가 가

(3

) , 2

160rpm, 가 88%, 가 72 /in

1 47.68m, 47,680m가 4 ,

가 3 가 10 , 2 가

215 가 55 (26%) , 가 160 (74%)

2

63 (29%), 120 (56%), 25 (12%)

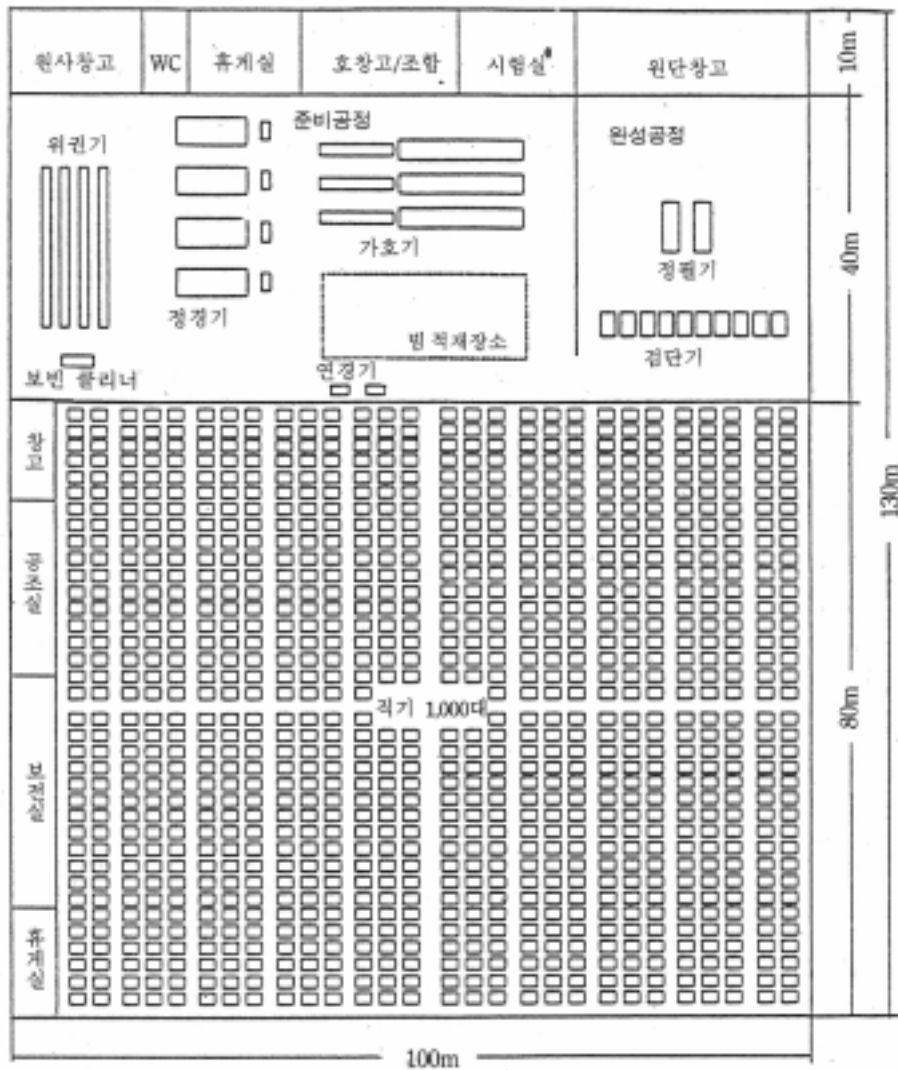
< 1> 1970 1,000 (40 × 40/132, 38.25in)

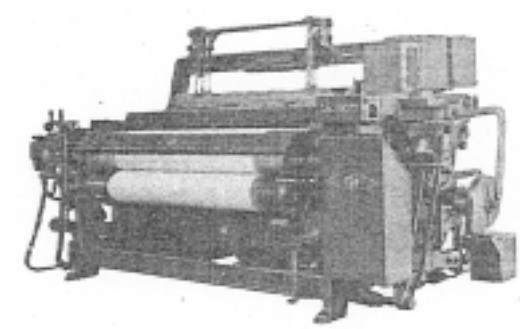
: 가 ,

: 2 (16hr/) : 47,680m/

구 분		操業	速度	稼働率	台數	機種例 및 주요仕様
準 備	緯推機	2교대	360m/min	80%	4	
	보빈 클리너	2교대	4	60	1	
	整經機	2교대	360	43	4	
	加精機	2교대	36	68	3	
	通經機	2교대	200knot/min	56	2	
織 機	복織機	2교대	160rpm	88	1,000	바디폭 50in 박스 로더 부착 빔 플랜지의 직경 560φ 織機 빔의 糸長 900m 1일 경사 빔 도핑수 54개
完 成	檢級機	2교대	23cm/min	20	10	
	整疋機	2교대	45	54	2	

구분	操業	男子	女子	小計	計
管理部門		5	2		7
準備 運轉		4	54	58	
保安	2교대	3	2	5	63
搬機 運轉		10	63	73	
保安	2교대	30	17	47	120
完成 運轉	2교대	3	22		25
計		55	160		215





< 2>

()

7,000m² < 1> 54%가 ,

가 , ()

() 3 24

2 1

2 , 3 , 1 .

< 1> 가

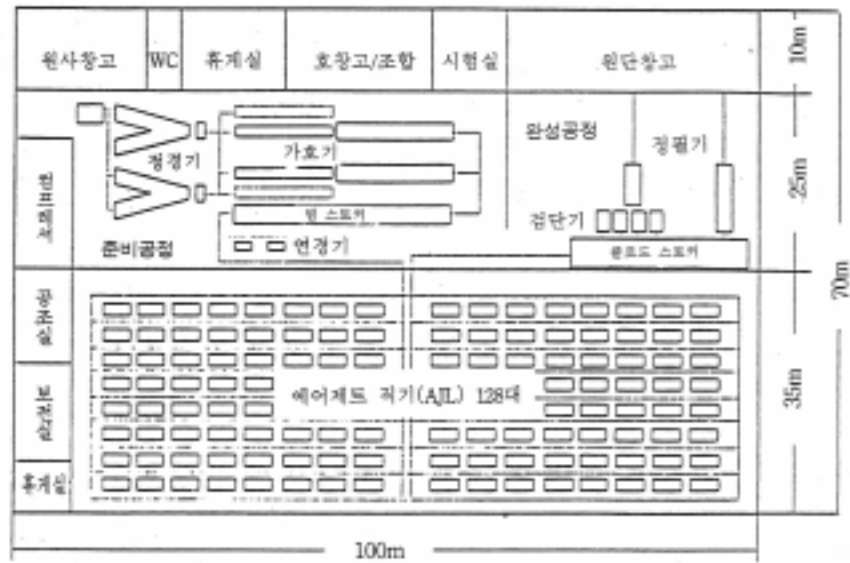
가 가 .

가 .

가

가 1,000 128 1/8

가 10 4 .



< 3> (1)

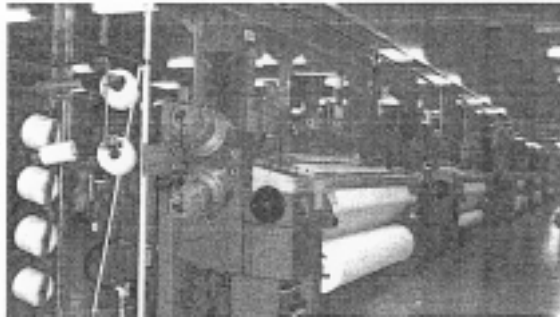
< 2> (1)

: (AJL)

: 3 (24hr), 1~2 (8hr~16hr) : 47,064m/

구 분		操業	速度	稼働率	台數	機種例 및 주요仕様
準 備	緯 捲 機	2교대	700m/min	44%	2	V型, 自動 치즈공급장치 부착
	加 糊 機	2교대	55	67	2	매거진 크릴 부착
	連 經 機	3교대	400m/min	6	2	織機 위에서의 連經이 主體
織 機	에어제트 직기	3교대	770rpm	94	128	바디폭 50in 빔 플랜지의 직경 1,000φ 織機 빔의 糸長 3,900m 1일 정사 빔 도평수 12개
完 成	檢 綴 機	1교대	60cm/min	38	4	選別檢査
	整 正 機	1교대	100	49	2	

구 분	操業	男子	女子	小計	計
管理部門		2	1		3
準備 運轉		3	9	12	
	保全 2교대	1		1	13
織機 運轉		9	11	20	
	保全 2교대	5	2	7	27
完成 運轉	2교대	1	3		4
計		21	26		47



< 4>

< 4> 770rpm, 가 94%
 . (< 1>
) . < 1>
 (; 160rpm, 가 88%) 4.8 , 가
 6.8 1 5.1 가
 . , < 1>
 . 가
 . 47 가 21 (45%) 26
 (55%) . < 1> 가 34 (62%) , 가 134 (84%)
 , 168 (78%) 가 . ,
 , , ,
 . 가 63 13 , 가 120
 27 , 25 4 , 가 .
 , 1970
 .
 ○ ; 2 3 , 1~2
 ○ ; 54%

○ ; 5

○ ; 22%

3.

가
가
가

< 3>

(:1,000)

연도	世界計			日 本			中 國			韓 國			인도네시아			美 國			서 독		
	복직기	서플 리스	計	복직기	서플 리스	計	복직기	서플 리스	計	복직기	서플 리스	計	복직기	서플 리스	計	복직기	서플 리스	計	복직기	서플 리스	計
1955	2,900		2,900	336		336	84		84	5		5				309		309	138		138
1960	2,581		2,581	372		372	152		152	17		17	1		1	320		320	116		116
1965	2,713		2,713	397		397	320		320	20		20	6		6	285		285	81		81
1970	2,656		2,656	363		363	368		368	21		21	25		25	230		230	55		55
1975	2,001	46	2,047	127		127	275		275	67		67	45		45	304	21	325	42		42
1980	2,001	234	2,235	118	14	132	310		310	91	1	92	44	2	46	209	38	247	37	5	42
1981	2,079	264	2,343	129	16	145	340		340	89	1	90	46	3	49	194	44	238	29	6	35
1982	2,106	278	2,384	129	18	147	385		385	94	1	95	49	3	52	175	46	221	27	9	36
1983	2,263	348	2,611	130	25	155	576	2	578	42	5	47	59	4	63	181	57	238	25	10	35
1984	2,263	348	2,611	130	25	155	576	2	578	59	4	63	59	4	63	181	57	238	25	10	35
1985	2,232	386	2,618	125	30	155	580	6	586	47	6	53	66	4	70	156	61	217	24	12	36
1986	2,315	400	2,735	121	34	155	650	10	660	52	9	61	99	4	103	139	60	199	23	12	35
1987	2,274	499	2,773	112	37	149	630	15	635	62	12	74	101	6	107	138	64	202	19	12	31
1988	2,285	530	2,815	109	40	149	675	15	690	62	14	76	93	8	101	129	64	193	17	12	29
1989	2,319	551	2,870	112	37	149	675	15	690	52	20	72	135	10	145	121	65	186	16	12	28

출처 : ITMF

가.

< 3>

가 ,

가 .

10

1983

,

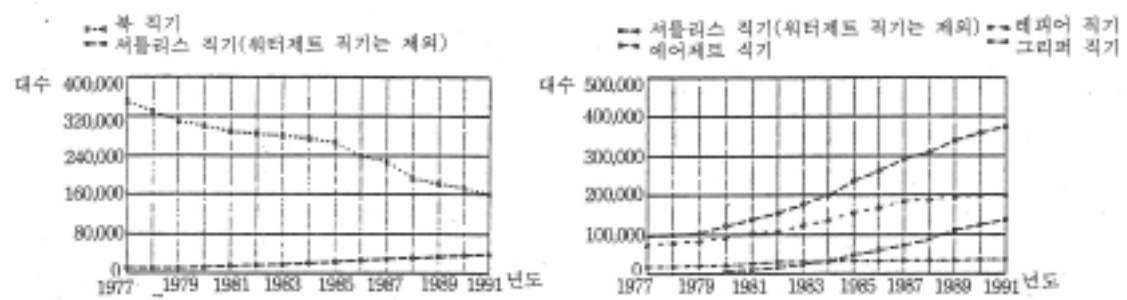
,

() (selvage) ,

가 ,

, , , ,

< 5>



< 5>

(3)

1)

2 가 .

異種・異

가가

2)

1980

가

가

,

3)

가 가

,

70~80%

,

4

(ITMA)

實演

<

6>

가

,

가

가

,

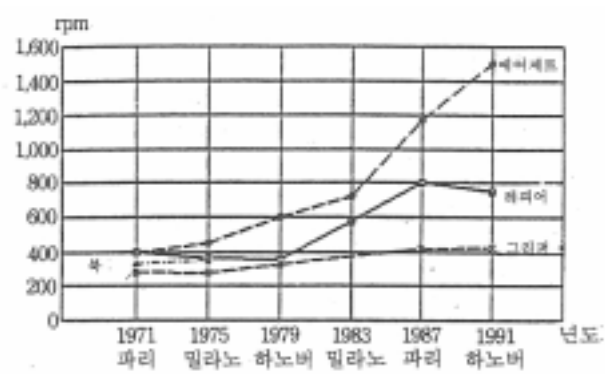
가

(reed mark)

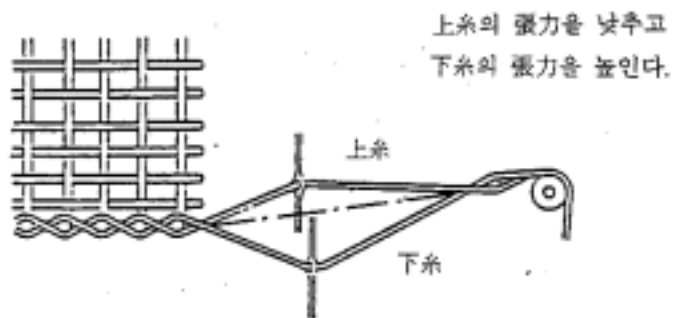
上絲 下絲 가

通入

가 ,



< 6> ITMA 實演



< 7>

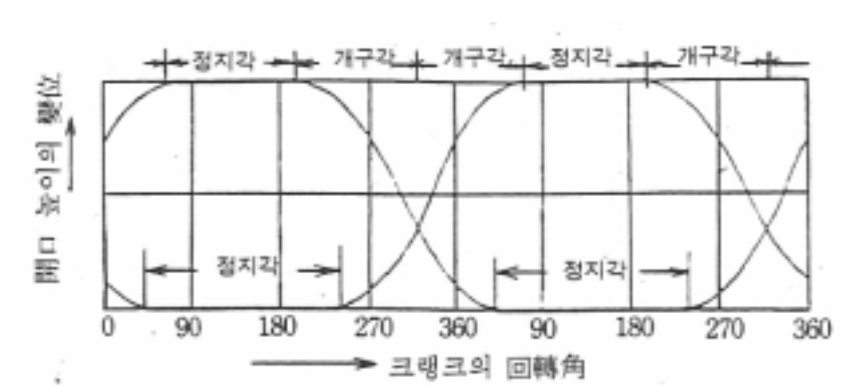
, 上下絲 [, < 7>] < 8> ,

上下絲 靜止角(靜止時間)

가

가

가



< 8 >

4.

, 가 , ,

가

가

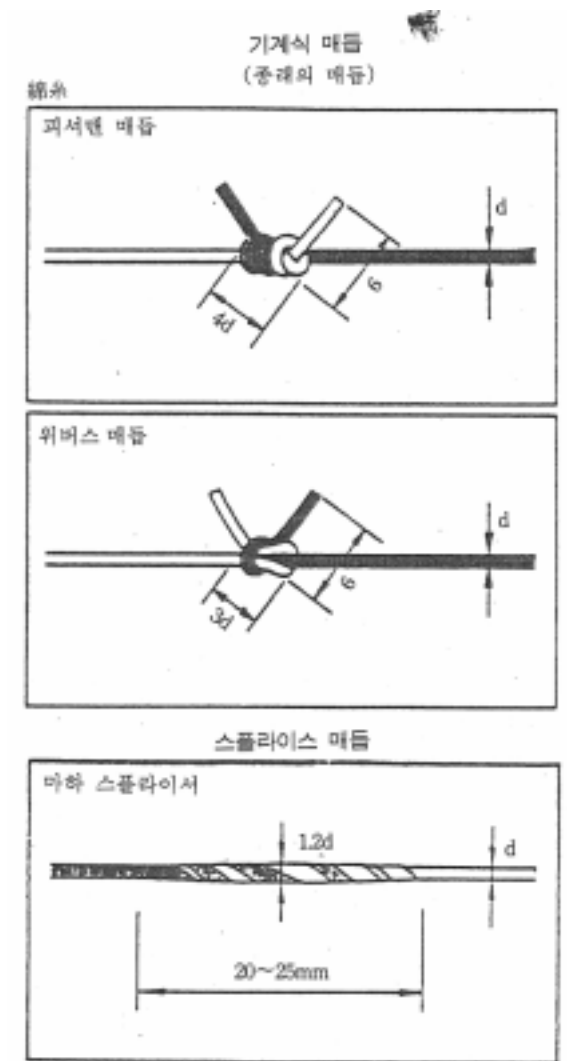
4가

가

가.

가

가



< 9 >

3,000m

6,000 가 ,

50cm ,

10cm

,

6~7mm

1980

< 9>

가

가

가

가

가

가

가

가

가

1)

가

가

PVA가

PVA

가

가

PVA

가

가

가

, PVA

55~65%

가 . , PVA .

2) 가

, 가

가 가

가

. 가 가 .

, , , 가 ,

. , , 가

가

. 가 가

가

3)

가 가

(, 30,000 , 200). , 가

가

PDCA

가

.

,

,

(real time)

.

()

, 가 ,

.

(註)

,

가 770rpm , 1 24 1

100

.

,

1 30

100

3

,

3

1

.

,

1

,

3

.

1 , 2

4 ~8

.

.

,

,

10

,

100

,

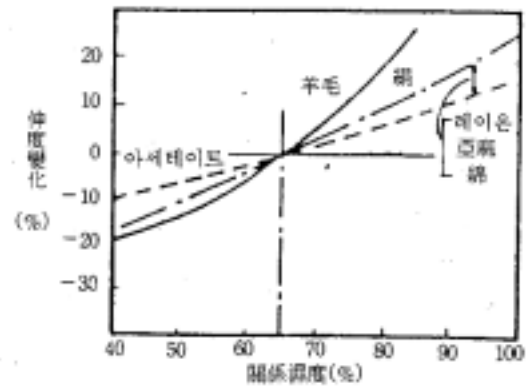
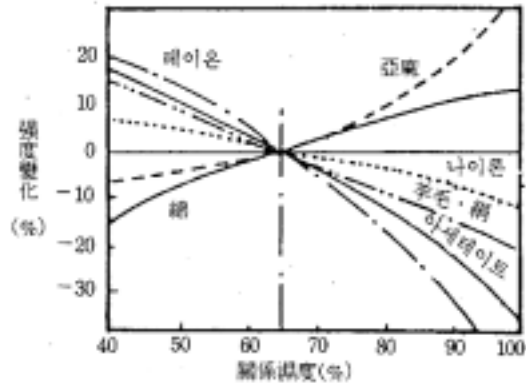
가

.

.

가

, ,



가

가

가

(, 搖

動部齒車),

()

가

가

(5~6

가

5.

가

가

가

勢(Tsudakoma, Toyoda, Nissan,

Ichikawa) 勢(Plcanol, Sulzer)가

가

가