

1.

·
·
·
·

가

가

가

가

·
·
ABS-TE

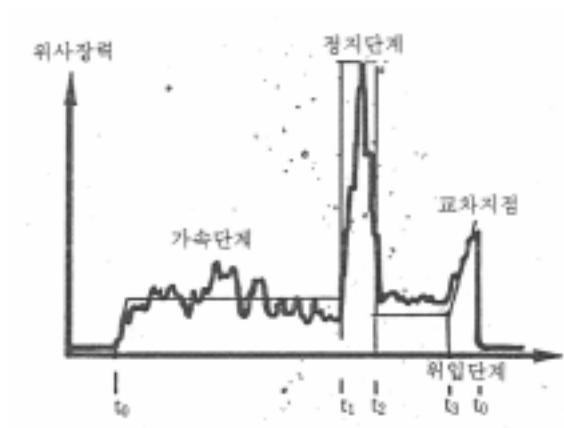
ABS-TE

ABS-TE

2.

<

1 >.



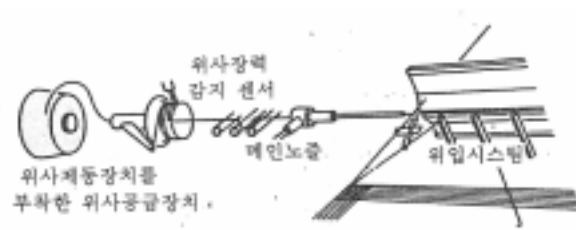
< 1>

< 2>

< 1>

가

가



< 2>

가

가

가

가

$$\frac{1}{2} \beta l v^2 \rightarrow \frac{1}{2} c (l)^2 + U \dots\dots\dots (1)$$

β : (kg/m)

l : (m)

C : (N/S)

v : (m/s)

U :

l : (m)

$$F = C \times l \dots\dots\dots (2)$$

F :

C :

l : (m)

, 가

가 가 , 가

(1) (2) U가

()

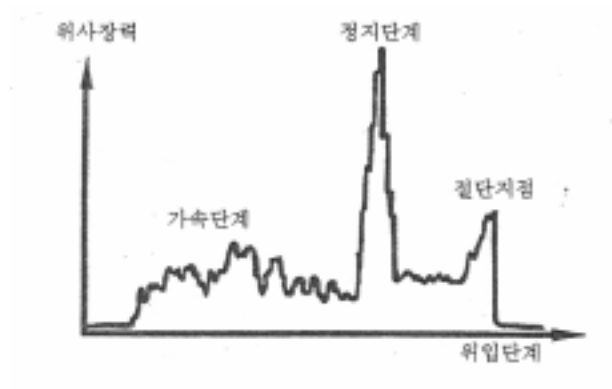
$$F = \beta \times V \times a \dots\dots\dots (3)$$

$$\mathbf{F} : \quad (\mathbf{N})$$
$$\beta : \quad (\text{kg/m})$$
$$V:$$

a :

V

가 .



< 3>

t_1-t_0 : 가 가

t_1 : 가

t_2-t_1 :

t_3-t_2 :

t_4 :

가

,

가

가

가 .

t_3-t_2

가 .

t_2

가

가

.

3.

,

가

.

가.

가

.

1)

‘ ’가

가

. ,

가

.

가

.

가

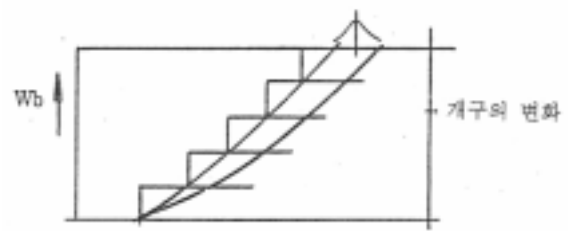
RTS

가

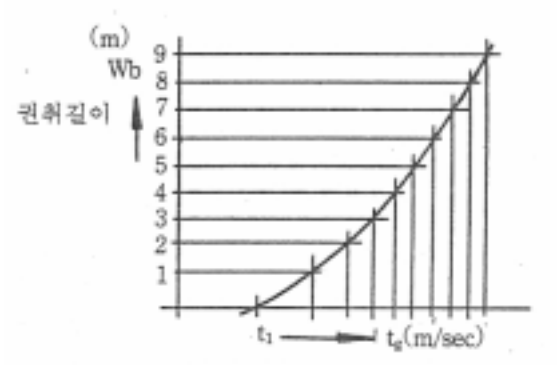
.

TE

가 < 4, 5 >.



< 4>



< 5>

TE-logic

가

2)

.< 2 > ,

가

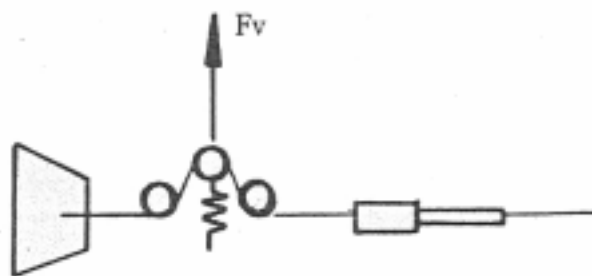
, 가

가

, 가

Fv

가 .< 6 >



< 6>

. TE

Nm 28

1

, RTS

가

가

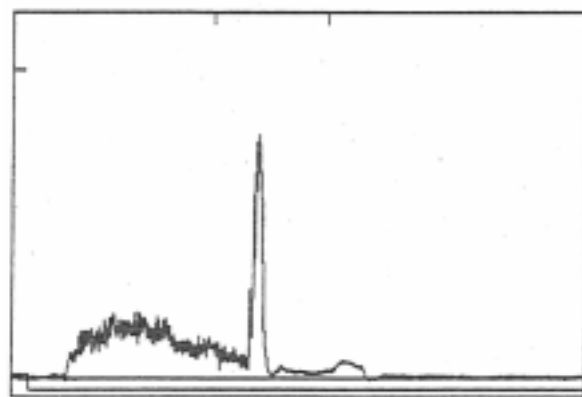
.<

7, 8

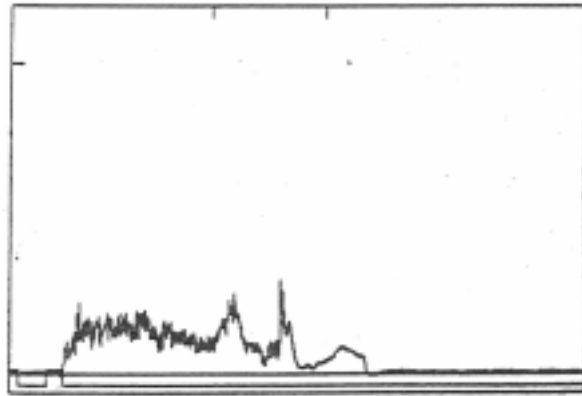
>

30~60%

가



< 7> ABS



< 8> ABS

. ABS-TE

, ABS-TE

가 .

○ 가

○

가 가

○

○

○

○ < 1 >

ABS-TE

.

.

가

< 1> '91 1

위사의 종류	제직폭	속 도 (rpm)		100,000회 위임당 위사정지횟수		공기소비량의 감소율(%)	위사소비량 (MM)	
		A	B	A	B		A	B
Nm 60 레이온 Z-S 1850	170	445	560	3.20	3.00	20	110	65
Nm 60 레이온 Z 1700	174	495	570	3.00	2.34	15	90	65
Nm 60 레이온 크레이프 Z-S 1700	174	600	735	2.40	1.80	20	80	60
Nm 40 레이온 Z 750	172	735	735	0.76	0.62	25	90	45
Nm 40 레이온 OE 糸	170	725	735	0.70	0.62	20	85	45
Nm 50 레이온 OE 糸	258	558	604	3.90	1.40	—	—	—
Ne 20 면 OE 糸	376	445	445	13.00	0.25	—	90	50
Ne 36 면 텅 糸	261	540	600	53.30	4.10	—	85	45
*Ne 30 면 OE 糸	261	600	600	8.00	2.00	10(최대값)	80	80
아세테이트 167dtex	160	760	860	2.00	0.60	30	85	60

* 공기소비량+위사소비량(벤조릭 포함)

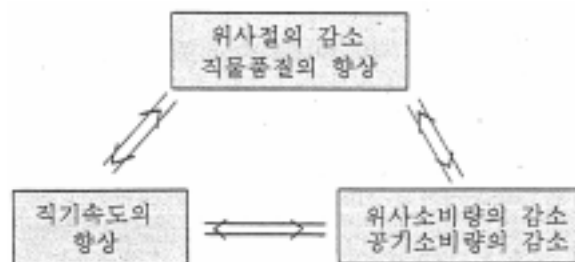
A : ABS 미부착

B : ABS 부착

ABS-TE

< 9>

가 ,



< 9> ABS-TE

,

.

가

가

ABS-TE

가

.