

제작기술

- 2. 제작공정(10) -

5.5 주 유

작기의 주유목적은 작기의 운동을 원활하게 하여 기계의 기능을 충분히 발휘하고 기계의 마멸 감소 및 부품 파손을 방지하여 기계의 수명을 연장하는데 있다.

1) 도요다 작기의 주유

a) 1일 1회 주유

부 분	주유 개소	비 고	부 분	주유 개소	비 고
크랭크 샤프트 메달	1	핸들측 (운전시)	크랭크 샤프트 메달	1	제인지측 (운전시)
태피트 샤프트 부시	1	"	태피트 샤프트 부시	1	"
태피트 샤프트 미들보래킷	1	"	태피트 샤프트 미들 보래	1	"
이징 모션	1	"	킷		
트래들 보울 아이버	1	"	스윙 레일 샤프트 브레키	1	"
팬더 스테이 브래킷		"	트		
크랭크 아암 메달	1	(정대시)	크랭크 아암 메달	1	체인지측 (정대시)
크랭크 아암 핀	1	"	크랭크 아암 핀	1	"
피킹 보울	1	"	피킹 보울	1	"

b) 2일 1회 주유

부 분	주유 개소	비 고	부 분	주유 개소	비 고
스틱 스테드	1	핸들측 (정대시)	밴드 슬라이드 보울	1	핸들측 (정대시)
밴드 슬라이드	1	"	스틱 스테드	1	"

c) 주 2회 주유

부 분	주유 개소	비 고	부 분	주유 개소	비 고
백 롤러 브래킷	1	핸들측 (운전시)	백 롤러 브래킷	1	체인지측 (운전시)
사이드 레버 캡	1	"	빔 필러 샤프트 브래킷	1	"
웨프트 모션 캡	1	"	래치 캐치 레버	1	"
와프 스톱 모션 캡	1	"	사이드 레버 캐치	1	"
콘 클러치 슬라이드 칼라	1	"	오실레이팅 볼	1	"
스틱 캡	1	"	렛 오프 레버 브래킷	1	"
			렛 오프 레버 캡	2	"
			스틱 캡	1	"

d) 주 1회 주유

부 분	주유 개소	비 고	부 분	주유 개소	비 고
래치트 휠	1	핸들측 (운전시)	트랜스퍼터	1	체인지측 (운전시)
테이킹 업 핑거	1	"	래치 디프래서	1	"
슬립 캐치	1	"	스태드 커터 브래킷	1	"
리프팅 캐치	1	"	퍼스트 쉬프팅 레버	2	"
래치트 휠 스테드	1	"	세컨드 쉬프팅 레버	1	"
인터미디에트 휠	1	"	스타팅 캡	1	"
스테드 포크 스피들슬라이드	2	"	스타팅 캡 레버	2	"
커버	1	"	퍼스트 레귤레이션 로드	2	"
스타팅 핸들	1	"	세컨드 레귤레이션 로드	2	"
로징 부시	1	"	레귤레이션 로드 서포트	2	"
테이크 오프스톱레버 스테드	1	"	커넥팅 로드	2	"
포크	5	"	래치트 캐치	4	"
브레이크 레버	1	"	푸트 클러치	1	"
클러치 쉬프팅 레버	1	"	핸들 클러치 레버	1	"
서페이스 롤러 브래킷	1	"	오실레이팅 레버	1	"
트네스미팅 로드 브래킷	1	"	서페이스 롤러 브래킷	1	"
양 빔 브래킷	1	"	크랭크 캡	1	"
테이킹 업 레버	1	"	텐션 브레이크 레버	1	"

테이킹 업 캐치 레버	1	"	푸트 레버	1	"
웨프트 햄머 스테드	1	"	트랜스미팅 로드 레버	1	"
포크 그리드 브래킷	1	"	안 빔 브래킷	1	"
스톱 로드 브래킷	1	"	사이드 샤프트 브래킷	1	"
			커넥팅 로드 레버	1	"
			셔틀 필러 브래킷	2	"
			리시버플레이트브래킷	2	"
			스톱 로드 브래킷	1	"

e) 그리스 주유

부 분	주유 개소	비 고	부 분	주유 개소	비 고
트레들 휠	월	1회	휘엄 휠	2	공대시
코운 클러치 샤프트 텐션	"	"	퍼스트 익센트릭 캠	2	"
크랭크 태피트 휠	"	2회	보빈 서플라이 캠	2	"

2) 사카모도 직기의 주유

a) 1일 1회 주유

부 분	주유 개소	비 고	부 분	주유 개소	비 고
크랭크 샤프트 베어링	R.L		이징 모션 캠	1	
태피트 샤프트	"		스핀들 풀리	1~2	
로킹 샤프트 브래킷	"		태피트	2~5	
래킷 샤프트 스테이	1~3		트레들 볼 아아버	2~5	
핸드 스테이 브래킷	1		슬라이드(래치트)	1	
피킹 보울 스테드	R.L		필러 드라이빙 샤프트	2	
커넥팅 로드 브래스	"		인디게이트 레버 샤프트	1	
커넥팅 로드 핀	"		트랜스미션 샤프트	1	
위엄 샤프트	1		피더 래치트 휠	1	
피일러 컨트롤 테버	1		래치트 피더	1	
파더 풀	4		피더 레귤레이션 로드	2	
피더 레귤레이트 슬라이드	1		래치트 피더	2	
래치트 피더 조인트 로드 피스	3		위엄 샤프트	1	
인디게이트 레버 샤프트	1		브레이크 캠 레버	1	

피더 커넥팅 로드	1		이징 캡	1	
브레이크 로드 핀	1		슬레이 스위드 조인트	1	
이징 레버 롤러					

b) 2일 1회 주유

부 분	주유 개소	비 고	부 분	주유 개소	비 고
크로스 캐넌	R.L		슬라이드 레버 캡	RIL	
트레들 핀	2~3		셔틀 필러 부상 스톱	1	
셔틀 필러 스톱	1		셔틀 필러 브래킷	1	

c) 3일 1회 주유

부 분	주유 개소	비 고	부 분	주유 개소	비 고
웨프트 피일러 어저스팅 보 울 스톱	2		웨프트 피일러 슬라이드 볼트	1	
웨프트 피일러 핑커 엔드 브 래킷	1		웨프트 햄머	1	
웨프트 모션 캡	1		테이킹 업 레버	3	
스핀들 스톱 로드 브래킷	RL		보빈 디스크 스톱	2	
트랜스퍼러	1		스핀들 가이드 레버 홀더	2	
스핀들 레버 스프링 코어	1		사이드 레버 파이프	R.L	
커트 플라이드 브래킷	1		커터 슬라이드	1	
래치트 세퍼레이터	1		피더 레귤레이터	1	
웨프트 레버 샤프트 브래키 트	1		필링 롤러 암	1	
텐션 커넥팅 로드	1				

d) 1주 1회 주유

부 분	주유 개소	비 고	부 분	주유 개소	비 고
사이드 레버 스프링 서포트	R.L		브레이크 레버	1	
인클라인드 레버	1		인클라인드 레버 롤러	1	

브레이크 오프 텅	1		리프팅 샤프트 브래킷	2	
피니온 휠 스테드	2		인터미디에트 피니온 휠	1	
캐년 브래킷	2		인터미디에트 휠 스테드	1	
피일러 릴리즈 레버	1		리프팅 레버	1	
스트레들 북 핑거	1		필링 모션 박스	6	
리프팅 캐치	1		스타팅 로드 베어링	R.L	
서페이스 롤러 브래킷	R.L		루스 스타팅 로드 핑거	1	
피더 포울	1		보빈 서포트	1	
커터 슬라이드 암	2		빔 브래킷	R.L	
브레이크 슬리브	1		브레이크 버티컬 로드	1	

e) 공대시 주유

부 분	주유 개소	비 고	부 분	주유 개소	비 고
필러 핑거	1		스핀들 스톱 핑거	3	
덕빌	3		서스 펜더	1~3	
래치 스탠드 핀	1		오실레이팅 샤프트 엔드	1	
오실레이팅 샤프트 브래킷	3		필러 바 슬라이드	3	
오실레이팅 로드 암	1		익센트릭 스트랩 스테드	3	
익센트릭 캠	1		오프닝 트립	1	
오프닝 트립 스테드	1		피더백 버티컬 샤프트	1	
크로싱 트립 스테드	1		푸트 페달	2	
커터 스타팅 핀	1		피더 백 쉬프팅 레버	1	
피더 백 샤프트 브래킷	1		크로싱 트립	1	
파라보라 커버 캡 커넥션	2		래치트 새퍼레이트 레버	1	
래치트 새퍼레이트 레버	2		조인트		
새퍼레이트 조인트 핀	1		필링 스테드	1	
브레이크 스프링 볼트	1		피더 백샤프트 브래킷	1	
브레이크 오프너 암			브레이크오프너 브래킷	2	
가이드 레버 샤프트 칼러			피더 커넥팅 로드	3	
캠 가이드			컴프레셔샤프트 브래킷	1	
트랜스미션 기어 핀			웨프트 레버 샤프트 브래킷	1	

f) 그리스

부 분	주유 개소	비 고	부 분	주유 개소	비 고
태 피트 샤프트 휠	1	공대시	종 광 샤프트 톱 브래킷	2	공대시
피드 백 베벨	1	"	위엄 샤프트	1	"
트랜스미션 기어	2	"	피더 베벨	1	"
이정 샤프트 베어링	R.L	"	이정 롤러 베어링	R.L	"