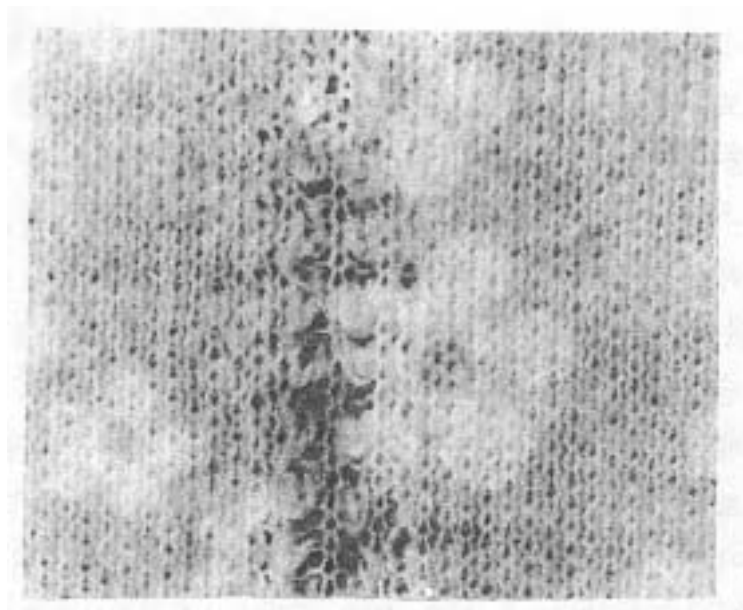


편물의 결점 (7)

1. 경사방향의 결점

1) 바늘 흠(Needle defects)

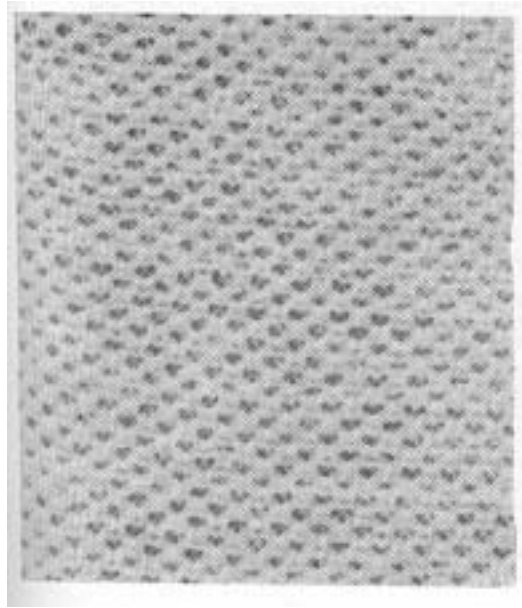
바늘의 불량때문에 편목(편목)의 빠짐이 매끈하게 되지 않고 편목을 끊어버린것, 바늘의 Hook가 벌어지든가, 구부러지든가, 마모되든가 Rivet 부분에 결점이 있든가, Butt가 부러져 있는 경우 등, 바늘의 결점에 의해 발생한다.



<그림 1> 바늘 흠

2) 반식(반식) 편직(Split stitches) <그림 2>

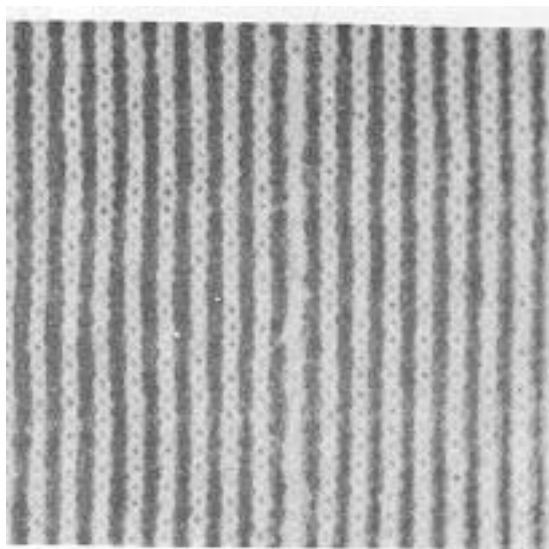
편식 중에 실이 완전히 편직되지 않고 실의 절반이 편직된 것, 집속성(집속성)이 나쁜 원사, Latch가 평활하게 개폐하지 않을 때, 편성장력이 불균일한 경우등에 발생한다.



<그림 2> 반식편직

3) 모우발생흠(Fuzzy) <그림 3>

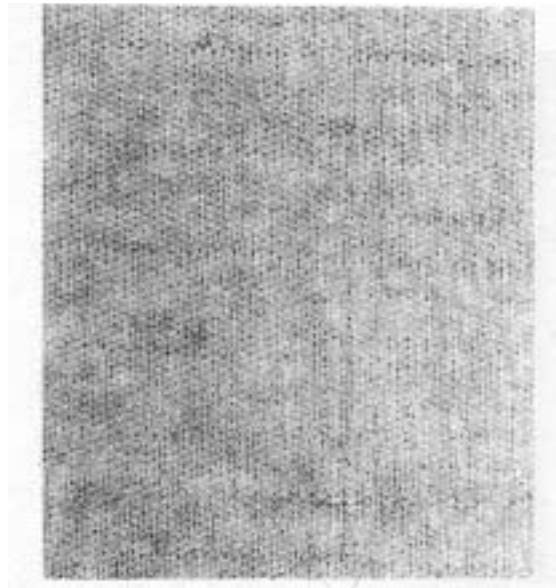
편사가 바늘의 흠에 걸려서 모우가 발생한 것, 바늘의 Hook나 Latch가 구부러져 있거나 흠 등에 있어서 불완전한 경우나 원사의 유연성이 부족하여 바늘이 다치기 쉬운 경우등에 발생한다.



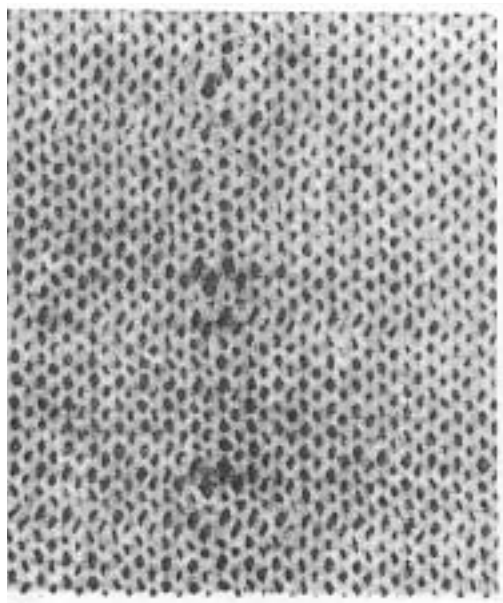
<그림 3> 모우발생흠

4) 바늘줄흠(Needle streaks) <그림 4>

바늘 배열이 일정하지 못하고 흠의 결점등으로 인하여 경사방향으로 나타난 선상(선상)으로 보이는 줄흠, 바늘의 Hook나 Latch가 구부러져 있을 경우, Rivet 부분, 침구(침구), 침상(침상)에 결점이 있는 경우 등에 발생한다.



<그림 4> 바늘줄흠



<그림 5> Sinker 흠

5) Sinker 줄흠(Sinker streaks) <그림 5>

Sinker 배열이 고르지 않으므로 세로방향에 나타난 선상(선상)으로 보이는 줄 흠

6) Dog marks, Dog streaks

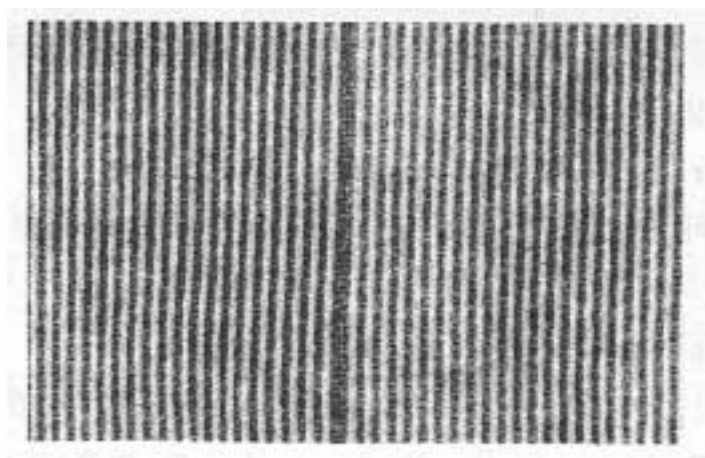
편지(편지)의 세로방향에 Roller로 눌린 듯한 5~10mm의 광택이 있는 줄흠, Cylinder dog와 dial dog의 접촉이 적당하지 않거나 한군데의 dog에 하중이 집중된 경우 등에 발생한다.

7) 권취흠 Take-up marks, Roller marks

편성(편성)할때에 권취부에 세로방향으로 연속적 또는 단속적으로 생긴 흠

8) 침꺾임흠(Needle breakage) <그림 6>

바늘의 머리가 떨어져 나갔다든가, 부러졌다는가하여 생긴 세로방향의 흠, 침의 결점이외에 원사의 이음매듭, Nep 등이 바늘에 걸려 밀도가 비좁아 바늘에 부담이 걸린 경우등에 발생한다.



<그림 6> 침꺾임흠

상기 1)~8)의 결점은 염색가공공정을 거쳐도 그대로 남기 때문에 염색공정에 들어가기 전에 확인하여 적절한 조치를 취해줄 필요가 있다.